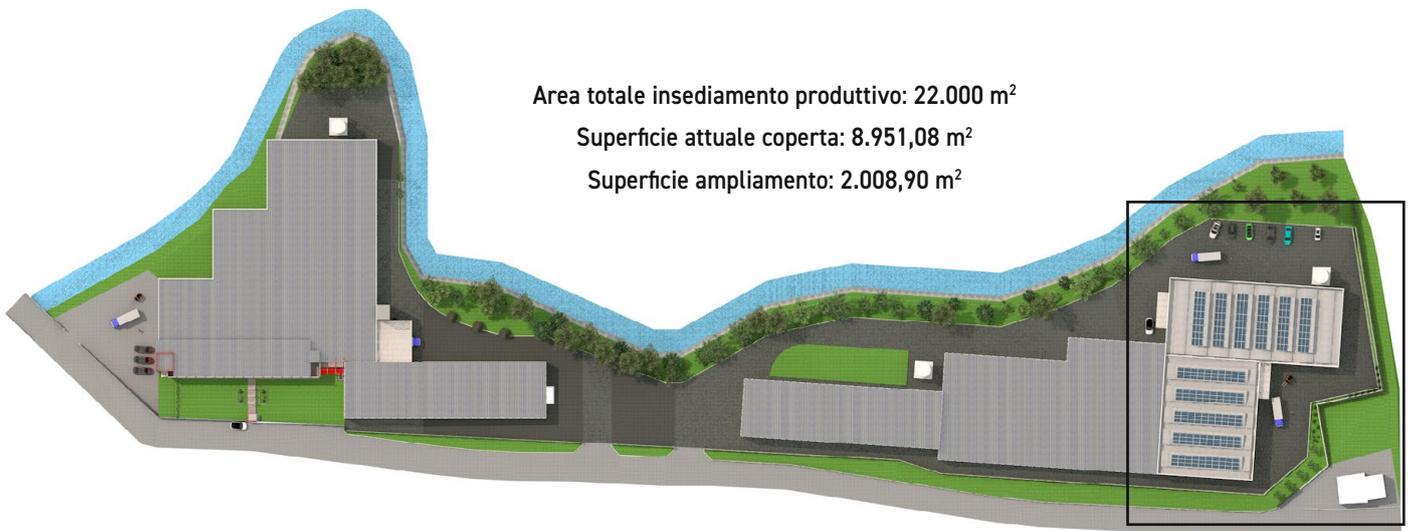




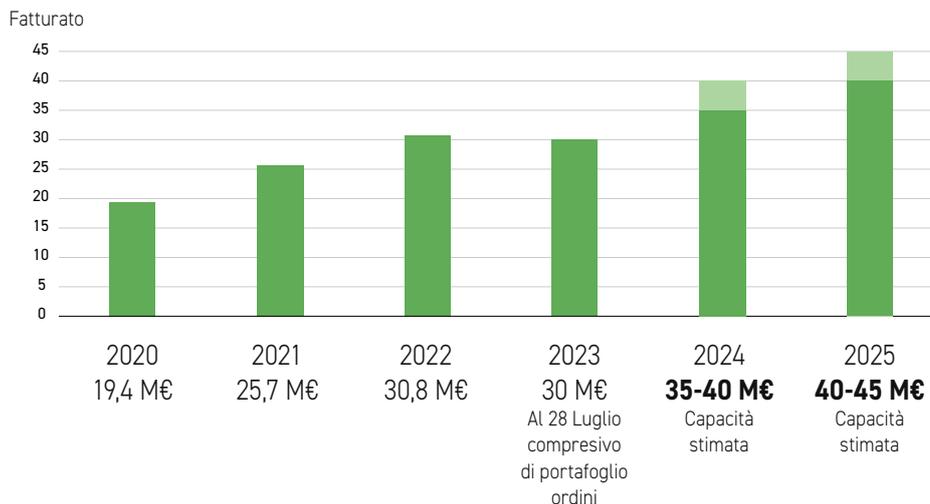
50 anni di grandi risultati.

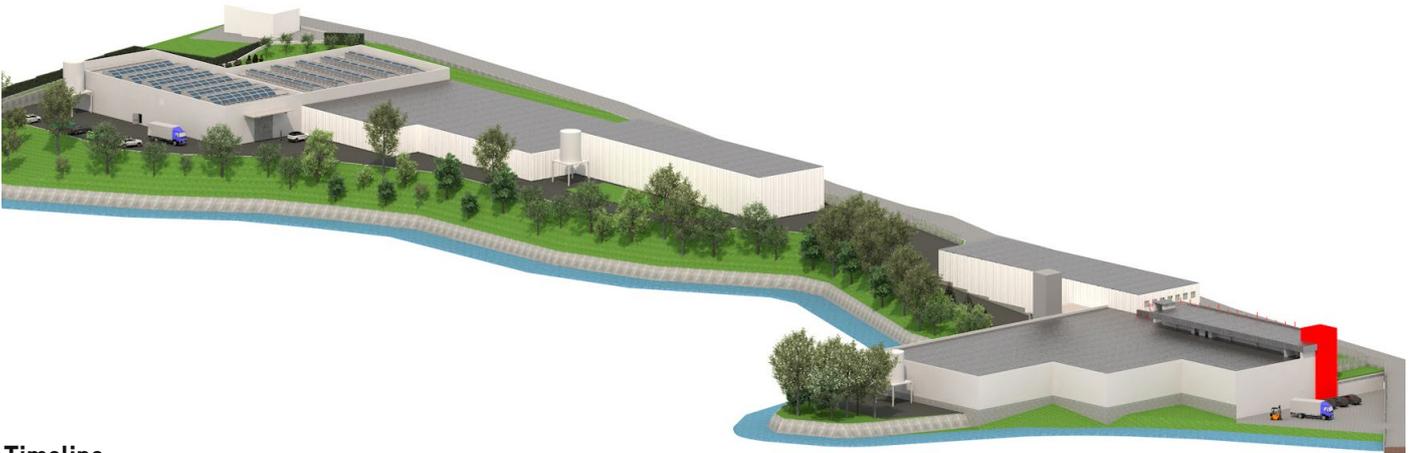
BRV Bonetti Rubinetterie Valduggia, nella sua attuale configurazione societaria, nasce nel 1970, grazie alla capacità manageriale di due giovani imprenditori, Roberto Villa e Adriano Scovenna, come trasformazione di un'attività imprenditoriale artigianale e familiare attiva da tempo, fondata da Giuseppe Bonetti. La moderna struttura, con i suoi ambienti di lavoro realizzati a misura d'uomo, si colloca tra le incantevoli colline poste ai piedi delle Alpi Italiane occidentali, occupando nel suo unico sito produttivo di Valduggia circa 65 addetti per un fatturato complessivo di 30 MEuro. Un profondo e attento rinnovamento aziendale avviato nel 2005 ha consentito alla BRV di raggiungere risultati commerciali eccellenti con un tasso di crescita media annuale (CAGR) del 11% nel periodo 2005-2022.

In un contesto di continuo sviluppo della realtà aziendale e di miglioramento della produttività, nel 2022 sono iniziati i lavori di ampliamento dei locali produttivi, che raggiungeranno così una superficie di circa 10.900 mq.



Ampliamento





Timeline

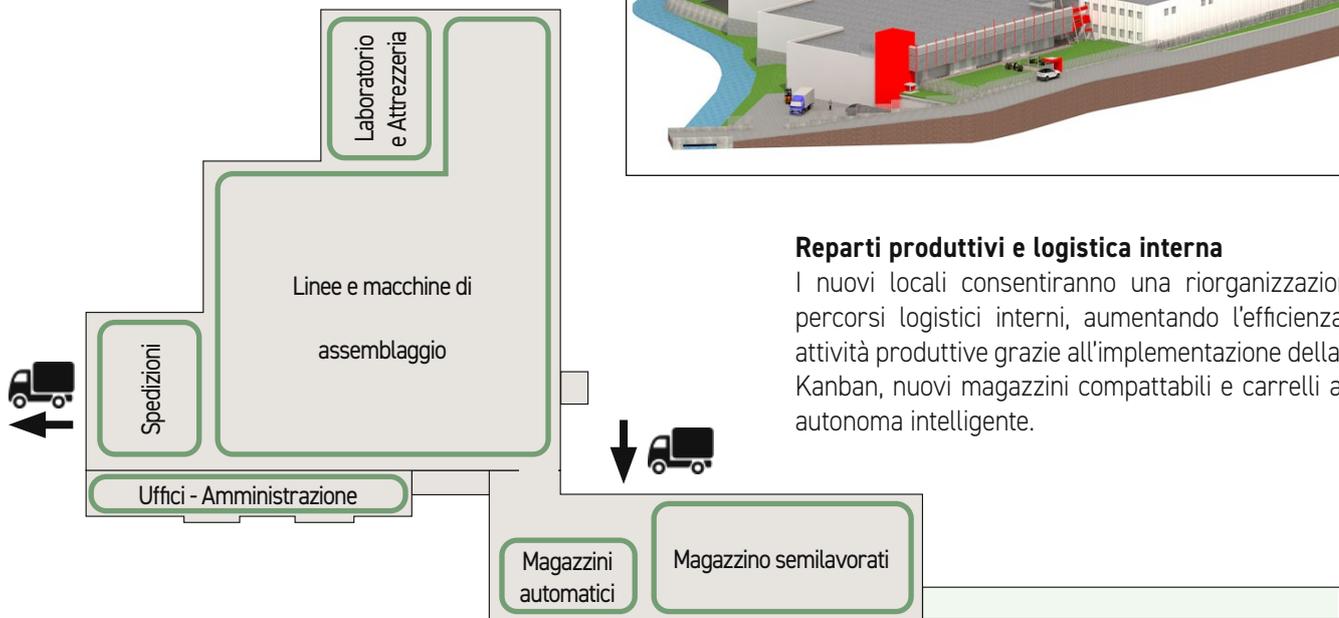
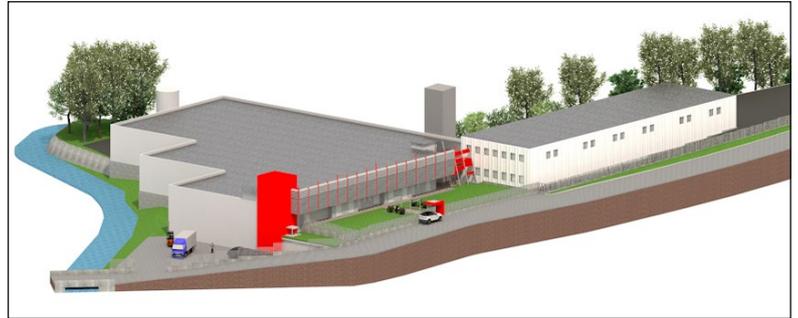
Le principali attività di ampliamento coinvolgeranno l'intera organizzazione aziendale e si concluderanno nell'estate del 2024.



Attenzione per l'ambiente

L'intero progetto è stato sviluppato con una particolare attenzione per le tematiche ambientali. Un ampio utilizzo di pannelli fotovoltaici garantirà un impatto positivo sull'ambiente e una riduzione dei consumi di energia elettrica di circa il 20%.





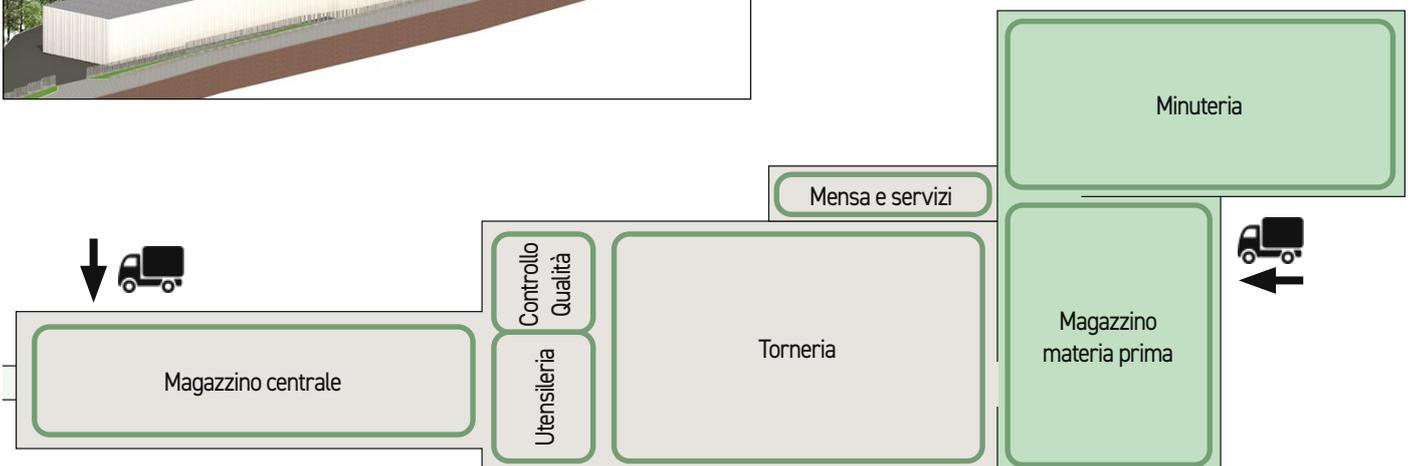
Reparti produttivi e logistica interna

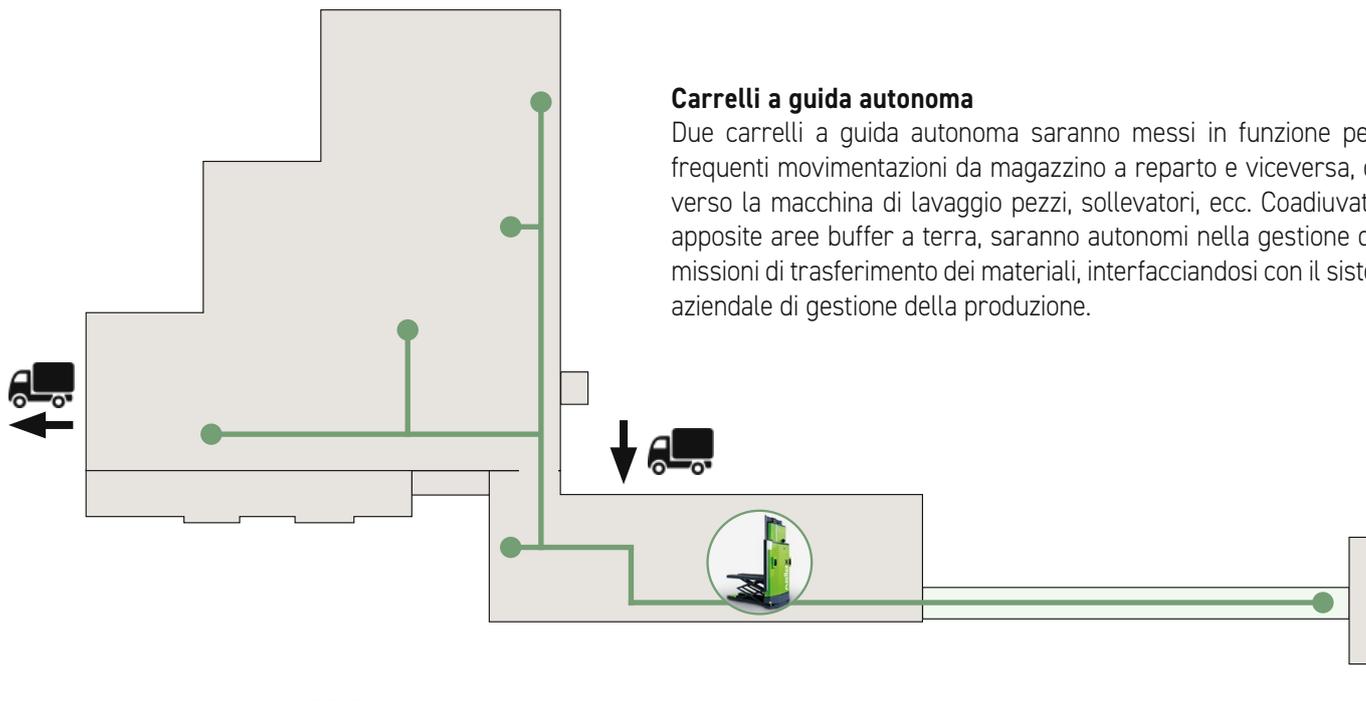
I nuovi locali consentiranno una riorganizzazione dei percorsi logistici interni, aumentando l'efficienza delle attività produttive grazie all'implementazione della logica Kanban, nuovi magazzini compattabili e carrelli a guida autonoma intelligente.



Nuova disposizione dei reparti

La riorganizzazione delle aree produttive garantirà spazi ariosi e percorrenze più ampie per il personale e per i prodotti in movimento.





Carrelli a guida autonoma

Due carrelli a guida autonoma saranno messi in funzione per le frequenti movimentazioni da magazzino a reparto e viceversa, da e verso la macchina di lavaggio pezzi, sollevatori, ecc. Coadiuvati da apposite aree buffer a terra, saranno autonomi nella gestione delle missioni di trasferimento dei materiali, interfacciandosi con il sistema aziendale di gestione della produzione.



AMR (Autonomous Mobile Robots)

Questi dispositivi mobili sono in grado di orientarsi nelle strutture esistenti con precisione. L'individuazione autonoma del percorso consente ai veicoli di evitare gli ostacoli senza alcun aiuto, ricalcolando istantaneamente un nuovo tragitto per raggiungere la destinazione il più rapidamente possibile.

